



Leather Park con la sua tecnologia altamente innovativa, amplia la nostra numerosa famiglia di filati imbottiti. Questa tecnica permette di avvolgere un tessuto effetto ecopelle, intorno ad un supporto naturale in lana. Il tutto richiama i giubbotti in pelle di storie di motociclisti ribelli e bande rivali, trasportato in maglieria attraverso l'utilizzo di tramature su macchine Shima Seiki finezza 3.

Leather Park, with its highly innovative technology, expands our extensive family of padded yarns. This technique allows wrapping an eco-leather effect fabric around a natural wool core. It evokes the leather jackets of rebellious biker stories and rival gangs, translated into knitwear using stitching patterns on Shima Seiki 3-gauge machines.

COMPOSIZIONE FIBROSA QUANTITATIVA (DA CONSIDERARE SUL MANUFATTO)

NORMA ISO 1833 (part. 1-29):2020 - Reg. EU - N. 1007/2011

67% POLIESTERE 33% LANA

QUANTITATIVE FIBER COMPOSITION (TO BE CONSIDERED ON THE ARTIFACT)

NORM ISO 1833 (part. 1-29):2020 - Rul. EU - N. 1007/2011

67% POLYESTER 33% WOOL

LEATHER PARK NM 0,150

TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

COMPOSIZIONE CHIMICA (COME DA NOSTRE DDT E FATTURE)

40% POLIESTERE 40% POLIURETANO

20% LANA

CHEMICAL COMPOSITION (AS PER OUR DELIVERY NOTE AND INVOICES)

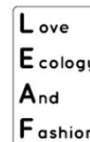
40% POLYESTER 40% POLYURETANHE

20% WOOL

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

KG: 15* - 30* - 60* - 90 - 150

* CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE



INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO TRAMATO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

FILATO SPECIALE, REALIZZATO PER SMACCHINATURA A EFFETTO TRAMATO SU SHIMA SEIKI MODELLO SES122CS FINEZZA 3.

FILATO FORNITO SU ROCCHIE CILINDRICHE FLANGIATE.

NON RIROCCARE.

E' PREFERIBILE USARE IL FILATO IN DERULE' INSERENDO UN SUPPORTO ROTONDO ALL' INTERNO DEL ROCCHETTO, IN MODO DA PERMETTERE LA PERFETTA ROTAZIONE DELLO STESSO.

USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELA SMACCHINATO.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 WEAVED PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

SPECIAL YARN, MADE FOR KNITTING EFFECT ON SHIMA SEIKI MODEL SES122CS FINENESS 3.

YARN SUPPLIED ON CYLINDRICAL FLANGED CONES.

DO NOT RE-WIND.

IT IS PREFERABLE TO USE THE YARN IN "DERULE" BY INSERTING A ROUND SUPPORT INSIDE THE SPOOL, SO AS TO ALLOW THE PERFECT ROTATION OF ITSELF.

USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 56049090

PESO A MQ 176 GR. RELATIVO AL TELA DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 18.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELA DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: CUCITI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4

PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 56049090

SQ. METER WEIGHT: 176 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 18.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: SEWING. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4

FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA A FREDDO.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	3
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

LAVARE ESCLUSIVAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

SI CONSIGLIA STIRARE A SECCO E A ROVESCIO INTERPONENDO UN TELA DI COTONE.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

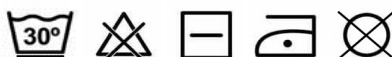
CARE INSTRUCTIONS:

WASH ONLY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. WE RECOMMEND DRY IRONING WITH AN UPSIDE DOWN GARMENT, INTERPOSING A COTTON CLOTH.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS



filati BE.MIVA.

50013 CAPALLE - FIRENZE - ITALY - VIA MUGELLESE, 115 - VOX +39-055-898261 - FAX +39-055-898084 - WEBSITE: www.bemiva.it

E-mail: federica.ciulli@bemiva.it (Uff. Commerciale campionario Italia) - olimpia.vannacci@bemiva.it (Uff. Commerciale produzione Italia) - katia.piccini@bemiva.it (Export Sales Dept)

REV. 2602