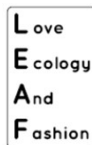




Kong è usato per un effetto pelliccia eccentrica, estremamente lunga dall'aspetto animalier. Il baby kid mohair soffice e voluminoso permette, nonostante il titolo del filato, di creare una maglieria leggera e delicata. Può essere smacchinato su finezza 2,5 o 3 con il trattamento si va ad estrarre il lunghissimo pelo di mohair e togliere i residui di tagliatura. Adatto per lavorare a mano.

Kong is used for an eccentric, extremely long, animal-looking fur effect. The soft and voluminous baby kid mohair makes it possible to create a light and delicate knit, despite the yarn count. It can be knitted on gauge 2,5 or 3 with the treatment you go to extract the very long mohair hair and remove cutting residues. Suitable for hand knitting.

KONG NM 1,2 90% BABYKID MOHAIR RMS 10% NYLON
 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT 90% BABYKID MOHAIR RMS 10% NYLON



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS
 KG: 16* - 32* - 48* - 96
 *CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE
 COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS
 KG: 160 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR
 KG: 8* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 2,5 - 3 SCARTO AGO E MAGLIA SCARICATA.
 LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.
 LAVORARE ESCLUSIVAMENTE A PIU' GUIDAFILI ALTERNATI PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE, LA MAGGIORE TOLLERANZA DEL TITOLO + / - 10% E L'ALTEZZA DEL TAGLIO, CARATTERISTICA STRUTTURALE DEI FILI CON EFFETTO CINIGLIA O TAGLIATI.

NON RIPARAFFINARE: NELL'EVENTUALITA' DI RIROCCARE, ROCCARE SEMPRE 2 VOLTE PER NON INVERTIRE IL SENSO DEL FILATO, USANDO GUIDAFILI AD ANELLO CHIUSO.
 EVENTUALE RIPARAFFINATURA USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE. SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.
 NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.
 USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE.
 FILATI REALIZZATI CON SPECIALE TECNOLOGIA DI VOLUMINIZZAZIONE DELLE FIBRE.
 CONSIDERARE QUESTA CARATTERISTICA NELLA RESISTENZA ALL'USO.
 VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 2,5 - 3 BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH.
 THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.
 KNIT EXCLUSIVELY USING MORE THREATGUIDES, IN ALTERNATION WITH EACH OTHER, IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION, THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10% AND THE HIGHT OF THE CUT OF THE HAIR STRUCTURAL CHARACTERISTIC OF YARNS WITH CHENILLE EFFECT OR CUT FIBRES.
 DO NOT RE-WIND. IN CASE OF RE-WINDING ALWAYS RE-WIND TWICE IN ORDER NOT TO REVERSE THE HAIR DIRECTION, USING RING YARN GUIDE.
 IN CASE OF RE- WAXING, APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.
 IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.
 APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.
 YARNS PRODUCED WITH A SPECIAL TECHNOLOGY OF BULKINESS OF THE FIBRES.
 THIS CHARACTERISTIC MUST BE TAKEN INTO CONSIDERATION FOR THE WEAR RESISTANCE. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 56060099
 PESO A MQ 496 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3.
 ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.
 TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4
 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 56060099
 SQ. METER WEIGHT: 496 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 3.
 ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.
 KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4
 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.
 TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.
 AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA A FREDDO
 I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.
 SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.
 TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.
 SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.
 SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.
 WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA.
 LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS.
 THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.
 CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.
 RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI.
 ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.
 I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: DRY CLEAN DELICATELY OR WASH IN 30°C. WATER WITH NEUTRAL SOAP.
 STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.
 PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS.
 DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.
 SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.
 IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA							ONE COLOUR GARMENTS
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI							STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

