



Il più sottile filato comfort della collezione in viscosa lucida bava continua ed elite', setoso, leggerissimo, duttile ed elegantissimo, permette punti complessi su finezze 14 - 16 - 18. La struttura stabile a cablé conferisce ai colori un particolare look satinato.

*The finest stretch yarn of the collection in bright continuous filament viscose and elite', silky, super lightweight, supple and elegant, can be processed in complex stitches on 14 - 16 - 18 gauge machines. The stable cablé construction gives the colors a particularly satiny look.*

**PRESLEY CFSC NM 60**  
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

86% VISCOSA LUCIDA 14% POLIESTERE (P.B.T.)  
86% BRIGHT VISCOSA/RAYON 14% POLYESTER (P.B.T.)



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS  
KG. 10\* - 20\* - 40\* - 60\* - 120  
\* CON SUPPLEMENTO - \* WITH SURCHARGE  
COTTE SPECIALI - SPECIAL DYE LOTS  
KG. 200 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR  
KG. 5\* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING

**INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:**

**MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 14 - 18 AD UN CAPO**  
LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.  
TOGLIERE LA CALZA DI PROTEZIONE DALLA ROCCA DEL FILATO PER EVITARE CHE LE DIFFERENZE DI TENSIONE, DURANTE LA SMACCHINATURA, CAUSINO DIFETTI.  
NON RIPARAFFINARE.  
PER EVITARE LA CADUTA DI STAFFE DALLA ROCCA, COLLOCARE LA ROCCA STESSA IN UNA VASCHETTA CONTENENTE RISO CHE AMMORTIZZA PERFETTAMENTE LA TENSIONE.  
FILATO CRESPIATO ELASTICIZZATO. LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DELLA MAGLIA.  
E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME.  
VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT".  
USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.  
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

**INDICATIONS FOR USE:**

**FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 14 - 18 FOR 1 PLY**  
THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.  
IN ORDER TO PREVENT THE FORMATION OF KNITTING DEFECTS CAUSED BY DIFFERENCES IN YARN TENSION, TAKE OUT THE PROTECTION WRAPPING FROM THE CONE.  
DO NOT RE-WAX.  
TO PREVENT THE YARN FROM FALLING UNDERNEATH THE CONE WHEN KNITTING, PLACE THE CONE IN A BOWL CONTAINING RICE, WHICH PERFECTLY REGULATES THE TENSION.  
CRÊPE AND STRETCH YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY.  
IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS.  
STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.  
USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.  
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

**CODICE DOGANALE: 54034100**  
PESO A MQ 109 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 18.  
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING 4/5 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.  
TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4  
PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.  
FILATI VISCOSA E NYLON BAVA CONTINUA, RICHIEDERE ULTERIORE SCHEDA TECNICA CON ISTRUZIONI DETTAGLIATE.

**TECHNICAL NOTES:**

**CUSTOMS CODE: 54034100**  
SQ. METER WEIGHT: 109 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 18.  
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4/5 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.  
KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4  
FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.  
CONTINUOUS FILAMENTS VISCOSA AND NYLON YARNS, PLEASE REQUEST ADDITIONAL DETAILED TECHNICAL SHEET.

**ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:**

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.  
TRATTAMENTO: 5 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.  
AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 70° C.  
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.  
SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

**INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:**

STEAM ADEQUATELY.  
TREATMENT: 5 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.  
SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 70° C.  
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.  
WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

**SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES**

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	<b>3 - 4</b>	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	<b>3</b>	SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	<b>3 - 4</b>	TINTO MATASSA HANK DYED		SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA.  
LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS.  
THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE DELICATAMENTE A SECCO.  
CAPI RIGATI A COLORI CONTRASTANTI: LAVARE ESCLUSIVAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.  
ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.  
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.  
SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

**CARE INSTRUCTIONS:**

ONE COLOUR GARMENTS: WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN DELICATELY.  
STRIPED AND MORE COLOUR GARMENTS: WASH IN 30°C. WATER ONLY WITH MILD SOAP FLAKES ADAPTING THE CARE SYMBOLS.  
DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.  
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.  
IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS**

CAPI IN TINTA UNITA							ONE COLOUR GARMENTS
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI							STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

