



Filato dall'eccezionale creatività strutturale e dall'aspetto insolito. Costruito in parte da una interpretazione di frangia estiva frizzante dalla mano crepe e in parte da un binario leggero e fluttuante. Maglie sempre leggere anche se interpretate con registri più stretti dove non viene meno la caratteristica di filo moderno, elegante dal gusto leggermente rustico. Esclusivamente in tinta unita con possibilità di tintura colori a richiesta cliente. Il similare filato MUSK ha invece una coloritura fissa di bicolori molto marcati.

Yarn with exceptional structural creativity and an unusual aspect. Designed in part from an interpretation of sparkling summer fringe with a crepe handle and in part from a lightweight, airy 2-ply yarn. Knits are always light even when interpreted with the narrowest gauges where the character of the modern, elegant yarn with a slightly rustic flavor is exalted. Exclusively in solid shade with the possibility of dyeing in colors to the customer's request. The similar yarn, MUSK, differs in that it is offered in a fixed range of marked two-tone shades.

* FORNITURA BCI (Better Cotton Initiative) SU RICHIESTA
* BCI (Better Cotton Initiative) SUPPLY ON REQUEST

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

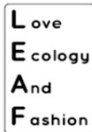
KG: 11* - 22* - 44* - 67* - 134

* CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS

KG: 224 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR

KG: 5* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING



MUSKOTTE NM 1,8
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

70% *COTONE 30% NYLON
70% *COTTON 30% NYLON

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. PER LE CARATTERISTICHE TONALITA' NATURALI DELLE FIBRE VEGETALI SI DEVONO CONSIDERARE STANDARDS DI MAGGIORE TOLLERANZA NEI COLORI. LAVORARE ESCLUSIVAMENTE A PIU' GUIDAFILI ALTERNATI PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE, LA MAGGIORE TOLLERANZA DEL TITOLO +/- 10% E L'ALTEZZA DEL TAGLIO, CARATTERISTICA STRUTTURALE DEI FILI CON EFFETTO CINIGLIA O TAGLIATI.

NON RIPARAFFINARE: NELL'EVENTUALITA' DI RIROCCARE, ROCCARE SEMPRE 2 VOLTE PER NON INVERTIRE IL SENSO DEL FILATO, USANDO GUIDAFILI AD ANELLO CHIUSO. SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA. NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO. USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE. STRUTTURA SPECIALE A NASTRO: TESTARE I VARI PUNTI MAGLIA E LE REGISTRAZIONI DELLE MACCHINE PER DETERMINARE IL MIGLIOR RISULTATO SUL MANUFATTO ED EVITARE L'AGGANCIAMENTO DEGLI AGHI. SI CONSIGLIA LAVORARE A SCARTO D'AGO SULLA FINEZZA 3 CON REGISTRI LENTI USANDO IL DISPOSITIVO PER FERMARE I GROSSI NODI DOVUTI AL VOLUME DEL FILATO. VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT. DUE TO THE CHARACTERISTIC TYPICAL TONES OF THE NATURAL FIBERS, IT'S NECESSARY TO CONSIDER COLORS STANDARDS WITH HIGHER TOLERANCE. KNIT EXCLUSIVELY USING MORE THREATGUIDES, IN ALTERNATION WITH EACH OTHER, IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION, THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10% AND THE HEIGHT OF THE CUT OF THE HAIR STRUCTURAL CHARACTERISTIC OF YARNS WITH CHENILLE EFFECT OR CUT FIBRES. DO NOT RE-WIND. IN CASE OF RE-WINDING ALWAYS RE-WIND TWICE IN ORDER NOT TO REVERSE THE HAIR DIRECTION, USING RING YARN GUIDE. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE. APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE. SPECIAL STRUCTURE OF RIBBON: TEST THE VARIOUS STITCHES AND MACHINE'S REGISTRATIONS TO DEFINE THE BEST RESULT ON GARMENTS AND TO AVOID THE HOOKING OF NEEDLES. WE RECOMMEND TO KNIT BY NEEDLE SPACING ON A 3gg. KNITTING MACHINE WITH LOSE SETTING, USING THE KNOT CATCHER. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 56060099

PESO A MQ 485 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO. TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2 / 3 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 56060099

SQ. METER WEIGHT: 485 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED. KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2 / 3 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE. TRATTAMENTO: 3 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 22° C. AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 60° C. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO. SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY. TREATMENT: 3 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 22° C. SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 60° C. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED. WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO. PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO. RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI. ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN. WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED. PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS. DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

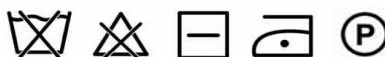
SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA



ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI



STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

