



L'articolo Canapino è un filato ecosostenibile di per sé, per l'alta presenza di canapa in composizione. Questa fibra nobile, dalla crescita spontanea e poco impattante per l'ambiente, viene pensata in veste confortevole e sofisticata. Il titolo fine lo rende ideale per capi freschi, casual ma al contempo eleganti, se interpretati con registri stretti per aspetti basici compatti. Il naturale effetto malfilè della fibra liberiana, determina una superficie raffinata ma fantasiosa, paragonabile a micro punti maglia effettati, sulla sua finezza ideale: 14.

The article Canapino is an environmentally sustainable yarn thanks of its high composition of hemp. This noble fiber, with spontaneous growth and little impacting the environment, is thought of in a comfortable and sophisticated guise. The fine title makes it ideal for fresh, casual yet elegant, when interpreted with tight registers for compact basics aspects. The natural malfilè effect of the Liberian fiber, determines a fancy surface, comparable to micro knit stitches, on its ideal fineness: 14.

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

CANAPINO NM 34 92% CANAPA 8% POLIESTERE (P.B.T.)

KG: 20* - 40* - 84* - 168 - 336

TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT 92% HEMP 8% POLYESTER (P.B.T.)

* CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 14 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

SI CONSIGLIA LAVORARE A DUE O PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHHE INTERE E AMMEZZATE.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.

EVENTUALE RIPARAFFINATURA USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHHE MORBIDE.

E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO

L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME.

USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE

UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.

FILATO CRESMATO . LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA'

DELLA MAGLIA.

PRESTIRARE ENERGICAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DIMENSIONALE

DELLA MAGLIA, AZIONE NECESSARIA PER IL NATURALE STORCIMENTO DELLE FIBRE LIBERIANE.

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT".

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE

ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 14 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

IT IS ADVICEABLE TO USE MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES.

IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.

IN CASE OF RE-WAXING, APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONES.

IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN

FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS.

USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT

COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

CRÊPE YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY.

PRE-IRON ENERGICALLY TO ACHIEVE BETTER DIMENSIONAL STABILITY BEFORE KNIT TREATMENT,

AN ACTION NECESSARY FOR THE NATURAL TWISTING OF LIBERIAN FIBERS.

STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN

CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 56060091

PESO A MQ 165 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 14.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 / 5 RELATIVO AL TELO

DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2 / 3

PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 56060091

SQ. METER WEIGHT: 165 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 14.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 / 5 PILLING VALUE, REFERRING TO

SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2 / 3

FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

PRESTIRARE ENERGICAMENTE PER EVITARE POSSIBILI GRINZATURE DURANTE IL TRATTAMENTO

TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 30° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 70° C.

I COLORI POSSONO PRESENTARE RETRAZIONI LEGGERMENTE DIVERSE TRA DI LORO E I VARI

PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA

OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL

TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STRONG PRE-IRONING THE GARMENT TO AVOID POSSIBLE WRINKLES DURING THE TREATMENT.

TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 30° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 70° C.

THE COLORS MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT RETRACTION AND THE VARIOUS STITCHES

WILL INFLUENCE THE SHRINKAGE TO WASHING.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE

THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND

A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3 - 4	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	3
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI

VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA.

LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM

THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS.

THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE IN LAVATRICE A 30°C. CON SAPONE NEUTRO

OPPURE DELICATAMENTE A SECCO.

CAPI RIGATI A COLORI CONTRASTANTI: LAVARE ESCLUSIVAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON

SAPONE NEUTRO ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO

EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.

SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE

INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: MACHINE WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP

FLAKES OR DRY CLEAN DELICATELY.

STRIPED AND MORE COLOUR GARMENTS: WASH IN 30°C. WATER ONLY WITH MILD SOAP

FLAKES ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS


NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.

IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL

PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA      ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI      STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

filati BE.MIVA.

50013 CAPALLE - FIRENZE - ITALY - VIA MUGELLESE, 115 - VOX +39-055-898261 - FAX +39-055-898084 - WEBSITE: www.bemiva.it

E-mail: federica.ciulli@bemiva.it (Uff. Commerciale campionario Italia) - olimpia.vannacci@bemiva.it (Uff. Commerciale produzione Italia) - katia.piccini@bemiva.it (Export Sales Dept)

REV. 2604