



STOCK SERVICE

ARMOR, filato termoformabile e antimicrobico in resina poliuretanicca e Nylon rigenerato a basso impatto ambientale, nasce da una speciale produzione water-free.

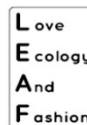
*The brand **ARMOR**, thermoformable and antimicrobial yarn in polyurethane resin and regenerated Nylon with low environmental impact, comes from a special water-free production.*

COMPOSIZIONE FIBROSA QUANTITATIVA (DA CONSIDERARE SUL MANUFATTO)

NORMA ISO 1833 (part. 1-29):2020 - Reg. EU - N. 1007/2011
100% NYLON RIGENERATO

QUANTITATIVE FIBER COMPOSITION (TO BE CONSIDERED ON THE ARTIFACT)

NORM ISO 1833 (part. 1-29):2020 - Rul. EU - N. 1007/2011
100% REGENERATED NYLON



CONFEZIONE OTTIMALE COLORI STOCK SERVICE:
SCATOLA DA 30 KG. E MULTIPLI SENZA SUPPLEMENTI
OPTIMAL PACKAGE STOCK SERVICE COLORS:
30 KG. BOX AND MULTIPLE WITHOUT SURCHARGE

ARMOR NM 22
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

COMPOSIZIONE CHIMICA (COME DA NOSTRE DDT E FATTURE)

68% GOMMA POLIURETANICA TERMOPLASTICA (GUAINA SPALMATA)
32% NYLON RIGENERATO (FIBRA DI SUPPORTO)

CHEMICAL COMPOSITION (AS PER OUR DELIVERY NOTE AND INVOICES)

68% THERMOPLASTIC POLYURETHANE RUBBER (COATED GUAINE)
32% REGENERATED NYLON (BACKING FIBER)

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 12 - 14 AD UN CAPO
LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' ED E' SCONSIGLIATA.
FILATO GOMMATO SOGGETTO A VARIAZIONE DELLA RESA METRICA +/- 10%. TONALITA' COLORI CON AMPIA TOLLERANZA E DISCONTINUITA' DEL COLORE NELLA STESSA ROCCA.
USARE APPROPRIATAMENTE. NON SI ACCETTANO RECLAMI.
LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCHE INTERE E AMMEZZATE.
SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.
NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.
PER LA PARTICOLARE STRUTTURA GOMMATA DEL FILATO SI CONSIGLIA SMACCHINARE USANDO PUNTI MAGLIA NON SFORZATI CON TENSIONI AL MINIMO IN MODO DA OTTENERE IL MIGLIOR SCORRIMENTO DEL FILATO. USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.
SI POSSONO VERIFICARE IMPORTANTI DIVERSITA' DI TONALITA', COLORE E DISEGNO RENDENDO OGNI CAPO UNICO E IRRIPETIBILE.
FILO PRETINTO CON TECNOLOGIA SPECIALE, NON E' POSSIBILE INVIARE APPROVAZIONE COLORE. EVENTUALI RICHIESTE DI COLORI A CAMPIONE, DA VALUTARE PER QUANTITATIVI E TONALITA' CON IL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE.
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.
SEGUIRE ISTRUZIONI DETTAGLIATE NELLA SCHEDA TECNICA, IN SECONDA PAGINA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 12 - 14 FOR 1 PLY
THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL AND IS NOT RECOMMENDED.
RUBBERED YARN SUBJECT TO VARIATION OF THE COUNT +/- 10%. COLOR SHADES WITH WIDER TOLERANCE AND COLOR DISCONTINUITY IN THE SAME CONE. KNIT PROPERLY.
CLAIMS WILL NOT BE ACCEPTED.
DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.
IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.
RUBBER YARN WHIT PARTICULAR STRUCTURE, WE SUGGEST TO KNITS THIS YARN RATHER STITCHES , WITH THE LOWEST POSSIBLE TENSIONS, IN ORDER TO OPTIMIZE THE RUN OF THE YARN IN THE MACHINE. USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.
IMPORTANT DIFFERENCES OF COLOUR TONES AND PATTERN MAY OCCUR, BY MAKING EACH GARMENT SOLE AND UNREPEATABLE.
PRE-DYED YARN WITH SPECIAL TECHNOLOGY, COLOR APPROVAL CANNOT BE SENT. REQUESTS FOR SPECIAL OWN COLOURS MUSTBE CHECKED WITH OUR SALES DEPT. ABOUT QUANTITIES AND COLOR TONE.
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE. **CAREFULLY FOLLOW THE DETAILED INSTRUCTIONS IN THE SECOND PAGE OF THIS TECHNICAL SHEET.**

CARATTERISTICHE TECNICHE: TARIFFA DOGANALE: 56041000
PESO A MQ 222 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 14.
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.
TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 1 / 2
PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES: CUSTOMS CODE: 56041000
SQ. METER WEIGHT: 222 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 14.
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.
KIND OF KNOTS: MANUAL . AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 1 / 2
FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE PER EFFETTI DI LAMINAZIONI TERMO-PERFORMANTI :
SI CONSIGLIA STIRARE A SECCO E A ROVESCIO INTERPONENDO UN TELO DI COTONE CON TEMPERATURA MASSIMA DEL FERRO A 110°C. PER PREPARARE IL MANUFATTO ALLA FASE DI PRESSATURA A CALDO.
SEGUIRE ISTRUZIONI DETTAGLIATE NELLA SCHEDA TECNICA, IN SECONDA PAGINA.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS FOR THERMO-PERFORMING LAMINATION EFFECTS:
IT IS ADVICEABLE TO IRON THE KNITTED PRODUCT WITHOUT STEAM AND INSIDE OUT, INTERPOSING A COTTON CLOTH, AT MAX. IRON TEMPERATURE OF 110 °C., TO PREPARE THE HEAT PRESS PHASE. **CAREFULLY FOLLOW THE DETAILED INSTRUCTIONS IN THE SECOND PAGE OF THIS TECHNICAL SHEET.**

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3 - 4	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	FILATO PRETINTO PRE-DYED YARN	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3 - 4	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3 - 4
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3 - 4	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3 - 4

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LA SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

