



BARK è un filato sorprendente! Ha un aspetto rustico e "rigido" alla vista, ma è morbido e leggero al tatto. Simile alla corteccia di un albero è impiegato per creare una maglieria vintage, che richiama gli antichi e nobili indumenti in canapa dei Giapponesi, Mongoli e Tartari. Riportando il tutto alla contemporaneità la maglieria diventa naturalmente sostenibile per l'alta percentuale di canapa, che impiega meno acqua nel processo produttivo. Da usare su finezza 5.

BARK is an amazing yarn! It has a rustic and "stiff" look to the eye, but is soft and light to the touch. Similar to the bark of a tree, it is used to create vintage knitwear, which recalls the ancient and noble hemp garments of the Japanese, Mongols and Tartars. Bringing everything back to the contemporary, knitwear, becomes naturally sustainable due to the high percentage of hemp, which uses less water in the production process. To be used on gauge 5.

Love
Ecology
And
Fashion

BARK NM 5
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

46% CANAPA 38% *COTONE 16% NYLON "COMFORT"
46% HEMP 38% *COTTON 16% NYLON "COMFORT"

* FORNITURA BCI (Better Cotton Initiative) SU RICHIESTA
* BCI (Better Cotton Initiative) SUPPLY ON REQUEST

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS
KG: 17* - 34* - 72* - 146 - 294
*CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 5 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

IL TONO NATURALE DELLA CANAPA VARIA SECONDO I DIVERSI LOTTI DI RACCOLTA E PUO' CONTENERE TRACCE DI PAGLIE NATURALI PIU' ORDINARIE.

PER LE CARATTERISTICHE TONALITA' NATURALI DELLE FIBRE VEGETALI SI DEVONO CONSIDERARE STANDARDS DI MAGGIORE TOLLERANZA NEI COLORI.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCHE INTERE E AMMEZZATE PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE E LA MAGGIORE TOLLERANZA DI TITOLO +/- 10%, ENTRAMBE DOVUTE ALLA VARIABILITA' DELLA STRUTTURA, CARATTERISTICA PROPRIA DI QUESTI FILATI FANTASIA SPECIALI.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.

NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.

USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCHE MORBIDE. VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT".

FILATI REALIZZATI CON SPECIALE TECNOLOGIA DI VOLUMINIZZAZIONE DELLE FIBRE.

CONSIDERARE QUESTA CARATTERISTICA NELLA RESISTENZA ALL'USO.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 5 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

THE NATURAL TONE OF HEMP CAN CHANGE DEPENDING ON THE DIFFERENT HARVEST LOTS AND IT CAN CONTAIN TRACES OF NATURAL, THICK STRAWS.

DUE TO THE CHARACTERISTIC TYPICAL TONES OF THE NATURAL FIBERS, IT'S NECESSARY TO CONSIDER COLORS STANDARDS WITH HIGHER TOLLERANCE.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION AND THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10%. THIS IS DETERMINED BY THE VARIABILITY OF THE STRUCTURE, TYPICAL CHARACTERISTIC OF THESE SPECIAL FANCY YARNS.

IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.

IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.

APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.

STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.

YARNS PRODUCED WITH A SPECIAL TECHNOLOGY OF BULKINESS OF THE FIBRES.

THIS CHARACTERISTIC MUST BE TAKEN INTO CONSIDERATION FOR THE WEAR RESISTANCE.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 53072000

PESO A MQ 308 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 5.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2 / 3

PER TIPOLOGIE SPECIALI, CINIGLIE, TAGLIATI E NASTRI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 53072000

SQ. METER WEIGHT: 308 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 5.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2 / 3

FOR SPECIAL YARNS, CHENILLE, CUT AND RIBBON YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 3 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 30° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 70° C.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 3 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 30° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 70° C.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA.

LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS.

THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO.

PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO.

RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

CARE INSTRUCTIONS:

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.

WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED.

PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA



ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI



STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

filati BE.MIVA.