



**CARNABY** Stampa multicolor ispirata al movimento del puntinismo che scompone i colori in mille puntini fusi tra loro. Questa tecnica genera infinite sfumature nello stesso filo e conferisce alla maglia un aspetto artistico ma innovativo. E' possibile giocare con l'alternanza della sua versione in tinta unita, Cuddle Nm 2/5, in jacquard e manufatti che non pongono limiti alla fantasia. La finezza 3 è ideale alla smacchinatura.

**CARNABY Multicolor print inspired by the pointillism movement that breaks down colors into a thousand fused dots. This technique generates infinite shades in the same yarn and gives the knit an artistic yet innovative look. It is possible to play with the alternation of its solid color version, Cuddle Nm 2/5, in jacquard and manufactured goods that place no limits on imagination. Gauge 3 is ideal at knitting.**

Love  
Ecology  
And  
Fashion

**CARNABY**

NM 2/5

84% \*COTONE 16% NYLON \*COMFORT\*

COTTE OTTIMALI INDICATIVE - INDICATIVE OPTIMAL DYE LOTS

KG: 22\* - 44\* - 67\* - 112 - 224 - 336

TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

84% \*COTTON 16% NYLON \*COMFORT\*

\*CON SUPPLEMENTO - \* WITH SURCHARGE

\* FORNITURA BCI (Better Cotton Initiative) SU RICHIESTA

\* BCI (Better Cotton Initiative) SUPPLY ON REQUEST

**INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:**

**MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO**

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

LA STRUTTURA ARTIGIANALE CHE VOLUMINIZZA LE SPECIALI FIBRE SOFFICI, CREA EFFETTI DI RIFRAZIONE DI LUCE E DI COLORI PITTURATI COMPENSATI DALLA LAVORAZIONE A PIU' GUIDAFILI CON ALIMENTATORE PERFETTAMENTE REGOLATO.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE E LA MAGGIORE TOLLERANZA DI TITOLO +/- 10%, ENTRAMBE DOVUTE ALLA VARIABILITA' DELLA STRUTTURA, CARATTERISTICA PROPRIA DI QUESTI FILATI FANTASIA SPECIALI.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.

NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.

USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE.

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT". FILATI REALIZZATI CON SPECIALE TECNOLOGIA DI VOLUMINIZZAZIONE DELLE FIBRE.

CONSIDERARE QUESTA CARATTERISTICA NELLA RESISTENZA ALL'USO.

**FILATO CON SPECIALE TECNOLOGIA DI STAMPA PITTURATA CON SISTEMA ARTIGIANALE.**

EVITARE LO SFREGAMENTO A UMIDO PER NON COMPROMETTERE L'EFFETTO ORIGINALE DEI CAPI. SI POSSONO VERIFICARE IMPORTANTI DIVERSITA' DI TONALITA', COLORE E DISEGNO RENDENDO OGNI CAPO UNICO E IRREPETIBILE. EVENTUALI RICHIESTE DI COLORI A CAMPIONE DA VALUTARE NEI QUANTITATIVI CON AMPIA TOLLERANZA DI TONALITA', UNIFORMITA' E QUANTITA'.

LA TINTURA ARTIGIANALE USATA PER QUESTA SPECIALITA' NON CONSENTE LA RIPRODUZIONE INDUSTRIALE DEI COLORI COME NELLE NORMALI TOLLERANZE INDUSTRIALI.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

**INDICATIONS FOR USE:**

**FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 PLY**

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

THE ARTISANAL STRUCTURE THAT VOLUMIZES THE SPECIAL SOFT FIBERS, CREATES REFRACTION EFFECTS OF LIGHT AND PAINTED COLORS COMPENSATED BY THE KNITTING WITH MULTIPLE THREADGUIDES WITH A PERFECTLY REGULATED FEEDER.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION AND THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10%. THIS IS DETERMINED BY THE VARIABILITY OF THE STRUCTURE, TYPICAL CHARACTERISTIC OF THESE SPECIAL FANCY YARNS.

IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.

IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.

APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.

STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.

YARNS PRODUCED WITH A SPECIAL TECHNOLOGY OF BULKINESS OF THE FIBRES.

THIS CHARACTERISTIC MUST BE TAKEN INTO CONSIDERATION FOR THE WEAR RESISTANCE.

**YARN WITH SPECIAL PAINTED PRINTING TECHNOLOGY WITH ARTISAN SYSTEM.**

AVOID THE WET RUBBING NOT TO COMPROMISE THE ORIGINAL EFFECT OF THE GARMENTS.

IMPORTANT DIFFERENCES OF COLOUR TONES AND PATTERN MAY OCCUR, BY MAKING EACH GARMENT SOLE AND UNREPEATABLE. REQUESTS FOR CUSTOMERS COLOURS NEED TO BE CHECKED FOR QUANTITIES TONES WITH WIDE TOLERANCE IN TONE, UNIFORMITY AND QUANTITY.

THE ARTISANAL DYEING USED FOR THIS SPECIALTY DOES NOT PERMIT THE REPRODUCTION OF COLORS LIKE INTO THE NORMAL INDUSTRIAL TOLERANCES.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

TARIFFA DOGANALE: 52064100

PESO A MQ 425 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 5.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3 / 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI.

NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2 / 3

PER TIPOLOGIE SPECIALI, CINIGLIE, TAGLIATI E NASTRI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

**TECHNICAL NOTES:**

CUSTOMS CODE: 52064100

SQ. METER WEIGHT: 425 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 5.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3 / 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL.

AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2 / 3

FOR SPECIAL YARNS, CHENILLE, CUT AND RIBBON YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

**ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:**

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 7 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 50° C.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

**INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:**

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 7 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 50° C.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

**SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES**

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	<b>3</b>	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	<b>4</b>
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	<b>3 - 4</b>	FILATO STAMPATO PRINTED YARN	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

**CARE INSTRUCTIONS:**

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.

WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED.

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS**



**filati BE.MIVA**